











HOHE FUNKTIONALITÄT AUSGEZEICHNETE QUALITÄT FÜR WEICHE MATERIALIEN

Die 5-Achs-Chairside-Fräsmaschine für die Nass- und Trockenbearbeitung.

ARUM 5X-300 serie



-  Wet
-  Dry
-  C-Clamp
-  Built-in Compressor
-  Disk
-  CAD Block
-  5Axis
-  Auto Calibration

ARUM

ARUM Fräsmaschinen Sortiment



Metal Disk [800+ Implant Connection Milling]

Pre-milled Blank

Zirconia Block

Model	5X-500L	5X-500	5X-200	5X-450
Axis	5 Axis	5 Axis	5 Axis	5 Axis
Processing	Wet and Dry	Wet and Dry	Wet and Dry	Wet and Dry
Max. RPM	60,000	60,000	60,000	60,000
Spindle Power	AC 3.6kw	AC 3.6kw	AC 3.0kw	AC 1.28kw
A.T.C	20	20	15	15
Tool Shank (mm)	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6
Motor	Servo	Servo	Servo	Stepping
Drive Mechanism	Ball Screw	Ball Screw	Ball Screw	Ball Screw
Way System	Linear Guide	Linear Guide	Linear Guide	Linear Guide
Total Size (W*D*H)	1078*921*1713mm	689*918*1706mm	815*949*1755mm	791*791*1657mm
Weight (Machine / Table)	360 kg / 110 kg	230kg / 65kg	270kg / 135kg	185kg / 65kg
Travel	X, Y, Z axis	227.5*125*131mm	227.5*125*131mm	245*116*130mm
	A axis / B axis	360° / +40° ~ -31.5°	360° / +40° ~ -31.5°	360° / ±30°
Disk Jig or Cartridge Type	O type, C type	O type, C type	O type	C type
Number of Jig	12	-	-	-
Jig exchange	Auto	-	-	-

Materials

Pre-milled Blank	◎ (10ea)	◎ (10ea)	◎ (5ea)	◎ (5ea)
Co-Cr & Ni-Cr Disk	○	○	◎	X
Titanium Disk	◎	◎	◎	○
Lithium Disilicate	○	○	○	○
Nanocomposite	◎	◎	◎	◎
Zirconia	◎	◎	◎	◎
PMMA	◎	◎	◎	◎
PEEK	◎	◎	◎	◎
Wax	◎	◎	◎	◎

Applications

Implant Bar	◎	◎	◎	◎
Screw-Retained Bridge	◎	◎	◎	◎
Customized Abutment	◎	◎	◎	◎
Hybrid Abutment	◎	◎	◎	◎
Inlay & Onlay	◎	◎	◎	◎
Crown & Coping	◎	◎	◎	◎
Crown & Coping Bridge	◎	◎	◎	◎
Model	◎	◎	◎	◎
Bite Splint	◎	◎	◎	◎
Denture	◎	◎	◎	◎



4X-450	5X-400	5X-300 Pro	5X-300D
4 Axis	5 Axis	5 Axis	5 Axis
Wet	Wet and Dry	Wet and Dry	Dry
50,000	80,000	80,000	60,000
AC 1.8kw	AC 0.5kw	AC 0.67kw	AC 0.5kw
6	10	12	12
Ø6	Ø4	Ø4	Ø4
Stepping	Stepping	Stepping	Stepping
Ball Screw	Ball Screw	Ball Screw	Ball Screw
Linear Guide	Linear Guide	Linear Guide	Linear Guide
791*791*1657mm	568*643*1616mm	568*641*1583mm	568*641*645mm
185kg / 65kg	100kg / 65kg	90kg / 65kg	90kg / -
241*116*130mm	146*122.3*106.5mm	167*119.8*94mm	167*119.8*94mm
360° / -	±35.2° / 360°	±30° / 360°	±30° / 360°
-	O type	C type	C type
-	-	-	-
-	-	-	-
◎ (10ea)	○ (2ea)	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X
X	◎	◎	X
X	◎	◎	◎
X	◎	◎	◎
X	◎	◎	◎
X	◎	◎	◎
X	◎	◎	◎
X	X	X	X
X	X	X	X
◎	○	X	X
X	◎	◎	◎
X	◎	◎	◎
X	◎	◎	◎
X	◎	◎	◎
X	◎	◎	◎
X	◎	◎	◎
X	◎	◎	◎
X	○	◎	◎

* Die Produkte können ohne Vorankündigung geändert werden, um somit die Qualität, Funktion, Design oder anderes zu verbessern.

◎: High Compatibility / ○: Compatibility / X: Non-Compatibility



Effiziente C-Typ Vorrichtung

Durch die Präzisionsbearbeitung wird die Nachbearbeitungszeit minimiert, da labiale (oder bukkale) Bereiche und Unterschnitte erfasst werden.



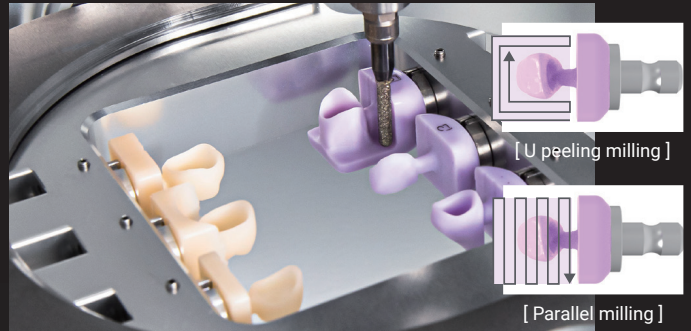
All in One System

Ein externer Kompressor ist nicht erforderlich. Des Weiteren sind alle zusätzlichen Geräte (Staubfänger, Kühlsystem) in den Untertisch eingebaut, um einen Platzmangel bei der Installation zu vermeiden und eine Geräusentwicklung zu minimieren.



Einfacher Materialwechsel

Sie können problemlos von dem Disk-Blankhalter auf den CAD-Blankhalter wechseln, da es sich um eine kassettenartige Aufnahmevorrichtung handelt.



Hohe Drehzahl 80.000 (U/min)

Durch die Auswahl von 2 verschiedenen Arten des Schruppprozesses (U-Schälfräsen und Parallelfräsen) können Sie Glaskeramiken effizienter bearbeiten.

Technische Daten

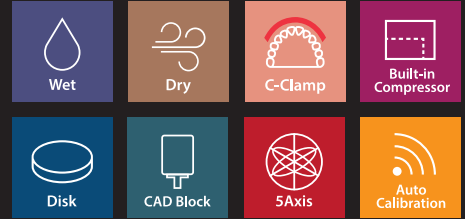
Axis	5 Axis	Drive Mechanism	Ball Screw	
Processing	Wet and Dry	Way System	Linear Guide	
Spindle Power	AC 0.67kw	Machine Size (W*D*H)	568*638*645mm	
Max. RPM	80,000	Total Size (W*D*H)	568*641*1583mm	
A.T.C	12	Weight (Machine / Table)	90kg / 65kg	
Tool Shank (mm)	Ø4	Travel	X,Y,Z axis	167*119.8*94mm
Motor	Stepping		A / B axis	±30° / 360°

Werkzeugliste

Material	Code	Ø	Size	Material	Code	Ø	Size
Zirconia	ZB-46	2.0	D2.0*L18*50	Glass ceramic	DG-52	2.5	D2.5*L13*44.5
	ZB-47	1.0	D1.0*L16*50		DG-53	1.5	D1.5*L10*44.5
	ZB-48	0.6	D0.6*L10*45		DG-54	1.0	D1.0*L10*44.5
	ZB-65	0.3	D0.3*L12*45		DG-55	0.6	D0.6*L08*41
PMMA	MOB-56	3.0	D3.0*L20*50	Flat endmill	ZF-70	1.7	D1.7*L18*50
	PB-49	2.0	D2.0*L18*50		ZF-75	0.6	D0.6*L08*45
	PB-50	1.5	D1.5*L14*47	T-cutter	TC-80	1.8	D1.8*L08*45
	PB-51	1.0	D1.0*L10*44		TC-98	2.0	D2.0*L08*45

ARUM 5X-300Pro

U/Min
80,000



Minimieren Sie
Unterschnittsbereiche mit
C-Klammer



Bewährtes Lithium Disilikat-Fräsen



Offenes System

Effizienter Stauraum

Verstauen Sie den Staubabscheider,
das Kühlmittel System problemlos
im Inneren des Maschinentisches.



Geräuschminimierung
Eingebauter Luftkompressor

12 ATC (Automatischer
Werkzeugwechsler)

Leichte
Reinigungsfähigkeit

Leicht zu wechseln von
Nass- auf Trockenbearbeitung

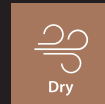
Informationen zu Materialien und Anwendungen

Materials		Applications	
Pre-milled Blank	X	Implant Bar	X
Co-Cr & Ni-Cr Disk	X	Screw-Retained Bridge (Crown & Coping)	X
Titanium Disk	X	Customized Abutment	X
Lithium Disilicate	⊙	Hybrid Abutment	⊙
Nanocomposite	⊙	Inlay & Onlay	⊙
Zirconia	⊙	Crown & Coping	⊙
PMMA	⊙	Crown & Coping Bridge	⊙
PEEK	⊙	Model	⊙
Wax	⊙	Bite Splint	⊙
		Denture	⊙

⊙: High Compatibility / ○: Compatibility / X: Non-Compatibility

ARUM 5X-300D

U/Min
60,000



Ausgezeichnete Darstellung von Details

Das exklusive 0,3 mm Werkzeug von ARUM speziell für Zirkoniumdioxid ermöglicht eine nahezu natürlichen Präzisionsbearbeitung von Zahndetails, wie Fissuren- und anatomischen Merkmalen.



Effiziente C-Klammer



Integrierte Benutzeroberfläche

Einfach zu bedienen.



Automatische Kalibrierung

Einfache Wartung und Bedienung der Maschine, auch für Einsteiger in der CAD/CAM Welt.



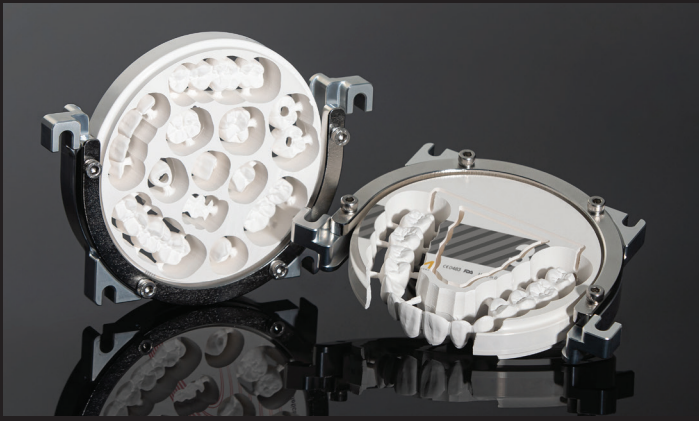
Verschiedene Werkzeugoptionen, 12 ATC (Automatischer Werkzeugwechsler)

Einfach und problemlos zu installieren

Informationen zu Materialien und Anwendungen

Materials		Applications	
Pre-milled Blank	X	Implant Bar	X
Co-Cr & Ni-Cr Disk	X	Screw-Retained Bridge (Crown & Coping)	X
Titanium Disk	X	Customized Abutment	X
Lithium Disilicate	X	Hybrid Abutment	⊙
Nanocomposite	⊙	Inlay & Onlay	⊙
Zirconia	⊙	Crown & Coping	⊙
PMMA	⊙	Crown & Coping Bridge	⊙
PEEK	⊙	Model	⊙
Wax	⊙	Bite Splint	⊙
		Denture	⊙

⊙: High Compatibility / ○: Compatibility / X: Non-Compatibility



Effiziente C-Typ Vorrichtung

Durch die Präzisionsbearbeitung wird die Nachbearbeitungszeit minimiert, da labiale (oder bukkale) Bereiche und Unterschnitte sauber erfasst werden.



Technische Daten

Axis	5 Axis	Drive Mechanism	Ball Screw	
Processing	Dry	Way System	Linear Guide	
Spindle Power	AC 0.5kw	Machine Size (W*D*H)	568*638*645mm	
Max. RPM	60,000	Weight (Machine)	90kg	
A.T.C	12	Travel	X,Y,Z axis	167*119.8*94mm
Tool Shank (mm)	Ø4		A / B axis	±30° / 360°
Motor	Stepping			

Werkzeugliste

Material	Code	Ø	Size	Material	Code	Ø	Size
Zirconia	ZB-46	2.0	D2.0*L18*50	Glass ceramic	DG-52	2.5	D2.5*L13*44.5
	ZB-47	1.0	D1.0*L16*50		DG-53	1.5	D1.5*L10*44.5
	ZB-48	0.6	D0.6*L10*45		DG-54	1.0	D1.0*L10*44.5
	ZB-65	0.3	D0.3*L12*45		DG-55	0.6	D0.6*L08*41
PMMA	MOB-56	3.0	D3.0*L20*50	Flat endmill	ZF-70	1.7	D1.7*L18*50
	PB-49	2.0	D2.0*L18*50		ZF-75	0.6	D0.6*L08*45
	PB-50	1.5	D1.5*L14*47	T-cutter	TC-80	1.8	D1.8*L08*45
	PB-51	1.0	D1.0*L10*44		TC-98	2.0	D2.0*L08*45

WIR TEILEN DIE ERFAHRUNG
mit
PERFEKTION

KONTAKTIEREN SIE UNS

Arum Europe GmbH

Am Kronberger Hang 2
65824 Schwalbach am Taunus
Germany

+49 (0)6196 9695 675(6)
info@arumeurope.com
www.arumdentalshop.com

Arum 3D Solutions Ltd.

26C Lyon Road Walton-on-Thames
KT12 3PU
United Kingdom

+44 (0)207 388 1390
info@arumdental.com
www.arumdental.com



QR-Code für den
WhatsApp Chat.